



Udarbejdet	Fabrizio	25/03-19
Rettet	Jesper	16/09-19

OP400x
Navn: HVID SB PU TOPMALING GLANS XX
HVID SB PU med høj dækevne glans xx

Egenskaber
Dækevne
Ensartet overflade
God flydeevne

Primær Anvendelse
Møbler indendørs
Træ indendørs

Hovedpunkter	
Tørstof Indhold %	65 +/- 02
Viskositet (1)	--
Vægtfylde (g/ml)	1,39 +/- 0,05
Holdbarhed uåbnet (2)	2 år
(1) Viskositets kvalitetskontrollens værdi refererer til produktet umiddelbart efter produktion. Eventuelle variationer af disse værdier der angives i tekniske datablad kan skyldes omstændigheder som lagringstid og opbevaringsbetingelser.	
(2) For intakt og korrekt lagret product. Opbevares ved temp. over 5°C og under 35°C	

Muligheder for glans	
Op400ITG5	5 +/- 3
Op400ITg10	10 +/- 3
Op400IT	20 +/- 3
Op400MT	40 +/- 5
Op400T	65 +/- 5
Op400Tg90	90 +/- 5

Forberedelse af overfladen	
Overflade	2 k SB fylder Polyester fylder Pur fylder
Forberedelse	Slib med 320 derefter korn 400 blæs forsigtig af med trykluft

Blandeforhold				
Omrøreres omhyggeligt før brug				
	Produkt Nr:	Vægt	Volumen	Notat
Produkt	OP400x	1000	5	
Hærder	C376A	400	3	(3)
Fortynder	D1034 Medium	100-300	0.5-1.5	(4)
	D1015 Langsom	100-300	0.5-1.5	(4)
(3) Røres mekanisk eller manuelt				
(4) mængden af fortynder varierer alt efter påførings metode og overflade				
Brugsklar Vikositet i sek			16-22	
Brugstid (Pot-Life) (20°C, 65% relativ luftfugtighed)			3	

Påførelse af produktet (5)			
	Overkop	Air-mix	Air-less
Dyse stør. mm	1.5-1.7	0.23/0.28	0,23/0,28
Dyse stør. Inc.		0.009/0.011	0,009/0,011
lufttryk (bar)	1,5-2,5	1.5-2.5	
Pumpetryk (bar)		90-110	120-150

(5) informationer er baseret på skøn og erfaring

Mængde g/m²	100-160
Sprøjtegeange	1-2
tid mellem sprøjtegeange i timer (20°C, 65% relativ luftfugtighed)	1-4

Tørring (20°C, 65% relativ luftfugtighed)	
Støvtør efter	30 min
Berøringstør	1 time
Slib bar efter	12 timer
Gennemtør efter	24 timer

For yderligere information, kontakt teknisk service

Juridiske Meddelelser

Arbejdsmetoder, påførings forhold, produktions cyklus, anvendelse af maskiner, de omgivende betingelser, de understøttende elementers egenskaber, brug af den understøttende rådgivning på produktionsstedet er uden for vores kontrol og vores forpligtelser. Derfor er det vigtigt at du tester vores produkter og gemmemgår de information der er til rådighed for at sikre dig at produktet er tilfredsstillende og egnede til de anvendelses og anvendelses metoder som du har til hensigt at benytte og for de resultater, du ønsker at opnå. Denne specikke analyse er udelukkende dit ansvar og skal omfatte vurdering af egnethed ud fra en teknisk og procedurermæssigt, miljømæssigt, sundhedsmæssigt og sikkerhedsmæssigt synspunkt. Eventuelle skriftlige eller mundtlige oplysninger fra vores tekniske og/eller kommercielle medarbejdere er udelukkende at illustrere produkter og hjælpe klienten og udegør ikke indstruktioner eller rådgivning der stadigvæk er utrykkeligt udelukket. Overnævnte skriftlige eller mundtlige oplysninger kan ændres uden foregående varsel og indebære ikke at vores virksomhed acceptere ansvaret for at informere dig og tredigemand. Prduktet leveres i overensstemmelse til indeholdt af dette dokument. Vi garanterer derfor konsistensen af produktets anvendelighed og kemiske fysiske egenskaber under hensynsagen til tillæg og data i vores tekniske datablad. de tekniske datablade kan være underlagt ændringer og revision og sikkerhed. Derfor er det dit ansvar at sikre at du har det seneste datablad ved at få adgang til vores "virksomhedportal" www.icagroup.info. Eventuelle erklæringer eller anbefalinger eller råd der ikke er indeholdt i disse dokumenter er ikke godkendt og er ikke bindende for vores virksomhed.